

1. Reflektometr o parametrach wskazanych poniżej:

| Lp. | PARAMETRY REFLEKTOMETRU | Potwierdzenie zaofertowania parametrów przez Wykonawcę poprzez wpisanie odpowiednio TAK/NIE |
|-----|--|---|
| 1 | Port SM: 1310/1550nm, o dynamice 39/38 dB | |
| 2 | Port SM Live (Filtrowane): 1625nm, o dynamice 39dB | |
| 3 | Minimalna szerokość impulsu pomiarowego: 3ns | |
| 4 | Rozdzielczość próbkowania $\leq 0.04m$ | |
| 5 | Strefa martwa zdarzeniowa nie większa niż 0.5m | |
| 6 | Strefa martwa tłumieniowa nie większa niż 2.5m | |
| 7 | Co najmniej 256000 punktów pomiarowych | |
| 8 | Dotykowy ekran kolorowy o przekątnej nie mniejszej niż 7 cali | |
| 9 | Wbudowana pamięć co najmniej 6 GB | |
| 10 | Wbudowane co najmniej 2 porty USB 2.0 lub wyższe | |
| 11 | Wbudowane źródło światła do pomiarów tłumienia na porcie pomiarowym | |
| 12 | Wbudowana pamięć co najmniej 20000 pomiarów | |
| 13 | Urządzenie musi być wyposażone w złącza typu SM: SC/APC | |
| 14 | Urządzenie musi być wyposażone w dedykowaną videokamerę inspekcyjną z automatycznym centrowaniem obrazu, adapterami żeńskich złączy SC/APC, LC/PC i wbudowanym wskaźnikiem LED pokazującym tryb pracy oraz wynik analizy | |
| 15 | GWARANCJA: Minimum 12 miesięcy | |

2. Spawarka światłowodowa o parametrach wskazanych poniżej:

| Lp. | PARAMETRY SPAWARKI ŚWIATŁOWODOWEJ | Potwierdzenie zaoferowania parametrów przez Wykonawcę poprzez wpisanie odpowiednio TAK/NIE |
|-----|--|--|
| 1 | Spawanie włókien jedno- oraz wielomodowych | |
| 2 | Automatyczna identyfikacja rodzaju włókna (w tym G.657) i dobór programu spawania | |
| 3 | Dotykowy ekran o rozmiarze min 5,0" kolor | |
| 4 | Menu oraz instrukcja w jęz. polskim | |
| 5 | Wykonywanie spawu w czasie nie dłuższym niż 6 sekund dla trybu szybkiego | |
| 6 | Centrowanie włókien do rdzenia | |
| 7 | Obydwa uchwyty pracujące w trzech osiach | |
| 8 | Możliwość spawania złączy SC/FC/LC | |
| 9 | Powiększenie obrazu min x350 z funkcją zoom do x700 | |
| 10 | Możliwość pracy w trybie automatycznym oraz ręcznym | |
| 11 | Podświetlenie pola spawania białym światłem LED | |
| 12 | Minimum jeden piecyk do wygrzewania spawów | |
| 13 | Wygrzewanie koszulki w czasie - nie dłużej niż 15 sekund | |
| 14 | Możliwość samodzielnej wymiany elektrod | |
| 15 | Zabezpieczanie przed wiatrem o sile do 15m/s | |
| 16 | Przedstawianie informacji o serii spawów w formie histogramów | |
| 17 | Wbudowana pamięć co najmniej 10000 informacji o spawie | |
| 18 | Możliwość rozbudowania pamięci o kartę SD | |
| 19 | Instrukcja obsługi w postaci pliku video, odtwarzana z menu spawarki | |
| 20 | Minimum 300 programów spawania i 100 wygrzewania | |
| 21 | Możliwość aktualizowania oprogramowania przez USB | |
| 22 | Możliwość pracy w trudnych warunkach (IP52) | |
| 23 | Musi posiadać baterię pozwalającą na wykonanie minimum 200 pełnych cykli (spawanie + wygrzewanie) z wbudowanym wskaźnikiem naładowania | |
| 24 | Musi posiadać urządzenie pomiarowe z możliwością wykonania pomiaru aktywnej sieci optycznej przy wykorzystaniu fali o długości 1650 nm w zakresie identyfikacji uszkodzeń, wyposażone w filtr górnoprzepustowy z izolacją minimum 50dB w zakresie od 1265nm do 1617nm, złącze typu SC/APC oraz miernik mocy z zakresem pomiarowym -60dBm do +15dBm | |
| 25 | Musi posiadać obcinarkę światłowodową z automatycznym, obrotowym ostrzem dla minimum 60000 cięć | |
| 26 | Musi posiadać walizkę transportową z tacką i zapasowymi elektrodami | |
| 27 | GWARANCJA: Minimum 12 miesięcy | |